

СОДЕРЖАНИЕ

<i>В.П. Сидоров, Д.Э. Советкин</i> Эффективная мощность разнополярной дуги в аргоне с вольфрамовым электродом при сварке алюминия	5
<i>И.Н. Ганиев, Э.С. Додхоев, А.Г. Сафаров, У.Ш. Якубов</i> Анодное поведение сплавов системы Mg–Se в среде электролита NaCl.....	13
<i>М.Г. Бабенко, С.В. Слесарев</i> К вопросу релаксации остаточных напряжений в тонкостенных деталях	20
<i>С.К. Лаптев, А.А. Шацов, С.К. Гребеньков</i> Структура соединений среднеуглеродистой стали после сварки трением и наплавки	29
<i>С.Н. Мольцен, А.В. Кравченко, Ю.Н. Симонов, Р.М. Полежаев</i> Гарантия качества через контроль критических девиаций микроструктуры	36
<i>М.И. Мышкин, И.С. Фархуллина</i> Сверление труб различного назначения с заданным направлением	46
<i>А.Е. Кобитянский, В.С. Белобородов</i> Математическая модель динамики процесса вырубki уплотнений из терморасширенного графита	53
<i>И.Ю. Летягин, К.В. Феликан, В.Я. Беленький, А.П. Ериков</i> Исследование параметров плазмы, формируемой в зоне лазерной сварки в вакууме.....	60
<i>Е.В. Кукушкин</i> Исследование углов закручивания карданных валов и коэффициента полезного действия карданной передачи.....	66
<i>Д.С. Белинин, Ю.Д. Щицын, Р.Г. Никулин, Т.В. Ольшанская, Д.С. Загребин, М.В. Пичкалев</i> Перспективы применения плазменной дуги обратной полярности для исправления литейных дефектов изделий из сплава АК7С	74
<i>А.А. Хлыбов, И.М. Мальцев, Е.С. Беяев, Ю.А. Гетмановский, С.С. Беяева</i> Исследование свойств металлостеклянного материала на основе порошка карбонильного железа ВК-1	82