

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Сомов С.А., Цепелев В.С., Конашков В.В., Вьюхин В.В., Таушканова А.И.</i> Экспериментальное определение величин поверхностного натяжения и кинематической вязкости расплавов трубных марок стали в условиях АО «Выксунский металлургический завод»	5
<i>Гурских А.В.</i> Поведение спеченной алюминиевой бронзы при обработке давлением	18
<i>Александрова О.Ю., Ширяев А.А., Снегирева А.В., Трофимов В.Н., Карманов В.В.</i> Влияние режимов механической обработки стали 38ХНЗМФА на величину остаточных напряжений	27
<i>Кобитянский А.Е., Крутик Э.Н., Белобородов В.С.</i> Определение характеристик механизма подачи долота винтового забойного двигателя	34
<i>Юдин М.В., Николаев М.М., Игнатова А.М., Игнатов М.Н.</i> Последовательность фазовоструктурных превращений при плавке фторфлогопитовой шихты	42
<i>Абляз Т.Р., Муратов К.Р., Красновский Е.Е., Борисов Д.А.</i> Моделирование температурного воздействия единичного импульса при электроэрозионной обработке	53
<i>Анахов С.В., Пыкин Ю.А., Матушкин А.В.</i> Методические основы автоматизированного газодинамического проектирования в электроплазменных технологиях	62
<i>Кузнецов С.А., Беклемишев Н.Н., Загаровский А.А.</i> Применение энергетического аналога эквивалентного воздействия для оценки предельного состояния металла	71
<i>Зелинский В.В., Борисова Е.А., Карпов А.В.</i> Моделирование диффузионно-адгезионных процессов в парах трения сталь – сталь исполнительных органов машин	83
<i>Новоселов М.В., Шиллинг Н.Г., Рудагин А.А., Радкевич М.М., Попов А.И.</i> Оценка возможности полирования нержавеющей сталей струйной электролитно-плазменной обработкой	94
<i>Перевозников В.К.</i> Влияние угла наклона винтовой поверхности на выбор параметров установки дисковых инструментов, обрабатывающих винтовые поверхности с плавным поднутренным профилем	103
Порядок представления и оформления статей	111