

ОСНОВНЫЕ ПРОБЛЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ АВТОМОБИЛЬНЫХ КРАНОВ-МАНИПУЛЯТОРОВ И ПУТИ ИХ РЕШЕНИЯ ПРИ ОРГАНИЗАЦИИ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Р. В. Щёткин

Пермский государственный технический университет

Описаны основные пути организации законного производства автомобильных кранов-манипуляторов, требования к их производителям, а также сложности, возникающие в процессе сертификации автомобильных кранов-манипуляторов при организации их серийного производства. Статья основана на нормативных документах, устанавливающих требования к автомобильным кранам-манипуляторам, а также на практическом опыте участников процесса их сертификации.

В настоящее время автомобильные краны-манипуляторы благодаря своей универсальности получают все более широкое распространение. Они одновременно сочетают в себе свойства грузоподъемных кранов и транспортных средств различного назначения. Бортовые автомобили с краноманипуляторными установками (далее КМУ), седельные тягачи с КМУ, самосвалы с КМУ, автоэвакуаторы с КМУ и прочие – все эти машины являются автомобильными кранами-манипуляторами и могут использоваться как для погрузочно-разгрузочных и строительномонтажных работ, так и для транспортировки различных грузов по дорогам общего пользования.

До 1998 г. в России не было правил, регламентирующих устройство и безопасную эксплуатацию кранов-манипуляторов. Краны-манипуляторы не регистрировались в Госгортехназоре (в настоящее время Ростехнадзор) и производились без соответствующих разрешений и сертификатов. После вступления в силу «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов-манипуляторов» ПБ 10-257-98 в 1998 г., надзор за изготовлением и эксплуатацией кранов-манипуляторов был ужесточен. В настоящее время автомобильные краны-манипуляторы, как и грузоподъемные краны, относятся к техническим устройст-

вам, на которые распространяются требования Правил применения технических устройств на опасных производственных объектах и которые подлежат обязательной регистрации в органах Ростехнадзора (кроме автомобильных кранов-манипуляторов с грузоподъемностью менее 1 т или с грузовым моментом менее 4 т.м., в соответствии с п. 5.1 ПБ 10-257-98). Сейчас владельцы автомобильных кранов-манипуляторов, ввезенных из-за границы или изготовленных в Российской Федерации без соответствующих разрешений и сертификатов, испытывают серьезные трудности с их регистрацией в органах Ростехнадзора.

Сегодня для производителей автомобильных кранов-манипуляторов очень актуален вопрос их сертификации и получения разрешений на их производство. Сложность сертификации автомобильных кранов-манипуляторов заключается в том, что автомобильные краны-манипуляторы одновременно являются и подъемными сооружениями, и транспортными средствами, поэтому при их сертификации необходимо одновременное взаимодействие с органами Ростехнадзора, органами по сертификации технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, и органами по сертификации транспортных средств.

Для начала обратим внимание на основные термины и определения, которые используются в нормативных документах и будут использованы в настоящей статье.

«Кран-манипулятор грузоподъемный»: машина грузоподъемная, состоящая из КМУ, смонтированной на транспортном средстве или фундаменте.

«Кран-манипулятор автомобильный»: машина грузоподъемная, с КМУ, смонтированной на автомобильном шасси (рис. 1).

«Краноманипуляторная установка»: подъемное устройство, включающее стреловое оборудование, грузозахватные органы, механизмы, систему управления и опорную раму (рис. 2).

«Шасси»: не предназначенное для эксплуатации транспортное средство, не имеющее хотя бы одной составной части из нижеперечисленного: кабина, двигатель, кузов или иное исполнение загрузочного пространства (седельно-сцепное устройство, крановая установка, бортовая платформа и т.п.), выпускаемое в обращение с целью дальнейшей доставки (рис. 3).



Рис. 1. Кран-манипулятор автомобильный с КМУ Palfinger PK 15500 на шасси автомобиля КамАЗ 65115



Рис. 2. Краноманипуляторная установка (КМУ) Palfinger PK 36002



Рис. 3. Шасси КамАЗ 65115

«Одобрение типа транспортного средства» (ОТТС): соответствующая в международной практике форма оценки соответствия типа транспортного средства, а также одноименный документ, оформляемый при положительных результатах оценки соответствия. Еще одно определение ОТТС – процедура, посредством которой после проведения необходимых проверок заявляется, что транспортное средство отвечает перечню требований по безопасности и охране окружающей среды, обязательных при сертификации транспортных средств в Российской Федерации, и в результате которой выдается одноименный документ (ОТТС).

«Паспорт транспортного средства» (ПТС): документ, действующий на территории Российской Федерации для регистрации и допуска транспортных средств к эксплуатации, а также в целях борьбы с их хищениями, обеспечения защиты прав потребителей. Паспорт транспортного средства кроме прочего подтверждает наличие «Одобрения типа транспортного средства».

«Идентификационный номер (код) транспортного средства (код VIN) – Vehicle Identification Number, VIN: Структурная комбинация знаков, присваиваемая транспортному средству для целей его идентификации.

В соответствии с «Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федера-

ции предусмотрена их обязательная сертификация», и в соответствии с правилами ПБ 10-257-98 все краны-манипуляторы и все КМУ, изготовленные в Российской Федерации или ввозимые из-за рубежа, должны быть сертифицированы, а производители кранов-манипуляторов и производители КМУ должны иметь разрешение Ростехнадзора на их изготовление (разрешение на применение). Копия этого разрешения должна прикладываться к паспорту крана-манипулятора. Хочется обратить внимание на то, что к паспорту автомобильного крана-манипулятора должны прикладываться разрешения и сертификаты именно на автомобильный кран-манипулятор в целом (шасси в сборе с КМУ), а не на КМУ в отдельности.

Автомобильный кран-манипулятор, не имеющий сертификата соответствия и изготовленный без разрешения Ростехнадзора, невозможно поставить на учет в Ростехнадзоре, а эксплуатация крана-манипулятора без регистрации в Ростехнадзоре запрещена и влечет за собой штрафные санкции.

Кроме того, как уже было сказано выше, автомобильные краны-манипуляторы являются транспортными средствами, а в соответствии с «Правилами по проведению работ в системе сертификации механических транспортных средств и прицепов» все транспортные средства, изготовленные в Российской Федерации или ввозимые из-за рубежа сроком более чем на шесть месяцев и предназначенные для участия в дорожном движении на ее территории, подлежат обязательной оценке соответствия в форме «Одобрения типа транспортного средства» (ОТТС). Только имея в наличии ОТТС, производитель транспортного средства может оформить и выдать потребителю транспортного средства (ПТС) для регистрации в ГИБДД.

Легально производить автомобильные краны-манипуляторы можно двумя путями:

1. Штучное изготовление через процедуру переоборудования транспортного средства (автомобиля), на который уже имеется ПТС и которое уже состоит на учете в ГИБДД, в автомобильный кран-манипулятор, путем установки на него КМУ, с последующей выдачей «Паспорта автомобильного крана-манипулятора» и внесением в ПТС сведений о переоборудовании.

2. Серийное изготовление автомобильных кранов-манипуляторов под собственной маркой, путем достройки автомобильного шасси, через **«Одобрение типа транспортного средства»** с присвоением собст-

венного обозначения транспортного средства и VIN-кода, с выдачей «Паспорта автомобильного крана-манипулятора» и ПТС.

Перечень разрешительной документации, которую должен иметь производитель для законного производства автомобильных кранов-манипуляторов обоими путями, указан в табл. 1.

Таблица 1

Перечень разрешительной документации, необходимой для производства автомобильных кранов-манипуляторов

Производство через переоборудование транспортного средства	Производство под собственной маркой через ОТТС, путем достройки шасси
1. Сертификат соответствия автомобильного крана-манипулятора требованиям нормативных документов в системе сертификации ГОСТ Р	
2. Разрешение Ростехнадзора на изготовление кранов-манипуляторов (разрешение на применение)	
3. Заверенная копия сертификата соответствия устанавливаемых КМУ требованиям нормативных документов в системе сертификации ГОСТ Р*	
4. Заверенная копия разрешения Ростехнадзора на устанавливаемую КМУ*	
5. Сертификат соответствия услуг по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств	5. Свидетельство о присвоении международного идентификационного кода изготовителя транспортного средства (WMI).
6. Заключение от специализированного испытательно-технического центра о возможности внесения изменений в конструкцию транспортного средства	6. Одобрение типа транспортного средства

Примечания: * документы предоставляются производителем КМУ.

Только при наличии всех разрешительных документов, указанных в табл. 1, производитель автомобильного крана-манипулятора сможет обеспечить потребителя своей продукции полным пакетом документов, необходимых для регистрации автомобильного крана-манипулятора в ГИБДД и органах Ростехнадзора и последующей эксплуатации. Именно на таких производителей и должен ориентироваться потребитель при выборе автомобильного крана-манипулятора.

Как видно из табл. 1, в обоих случаях для изготовления автомобильных кранов-манипуляторов производитель должен иметь сертификат соответствия автомобильного крана-манипулятора требованиям нормативных документов и разрешение Ростехнадзора на изготовление автомобильного крана-манипулятора (разрешение на применение).

Сертификат соответствия – документ, подтверждающий соответствие продукции определенным требованиям качества и безопасности, установленным для нее действующими стандартами и правилами (ГОСТ, ГОСТ Р, ОСТ, и.т.д).

Разрешение на применение – документ, разрешающий изготовление различных видов (типов) технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах. В нашем случае такими техническими устройствами являются автомобильные краны-манипуляторы.

Получение сертификата соответствия автомобильных кранов-манипуляторов требованиям нормативных документов и получение разрешения Ростехнадзора – процедуры взаимосвязанные.

Основные этапы, которые должен пройти производитель в процессе получения этих документов, показаны в табл. 2.

Таблица 2

Основные этапы процесса сертификации автомобильных кранов-манипуляторов и получения Разрешения Ростехнадзора

№	Наименование этапа	Последовательность выполнения
1	Подготовка производства к проверке Ростехнадзора и органов по сертификации на предмет готовности к изготовлению кранов-манипуляторов:	1.1. Аттестовать всех специалистов, в том числе конструкторов, технологов, начальников участков, мастеров, связанных с изготовлением кранов-манипуляторов, их металлоконструкций, узлов, механизмов и приборов безопасности на знание правил ПБ 10-257-98 (в соответствии с п. 3.1.4 ПБ 10-257-98). 1.2. Аттестовать сварщиков и специалистов сварочного производства. Инженер по сварке должен иметь удостоверение специалиста сварочного производства не ниже 3-го уровня. Область аттестации – ПТО. 1.3. Разработать и аттестовать в НАКС («Национальная ассоциация контроля и сварки») сварочные технологии. 1.4. Аттестовать специалистов ОТК на визуально-измерительный контроль (ВИК). 1.5. Заключение договора на проведение неразрушающего контроля металлоконструкций выпускаемой продукции с аттестованной лабораторией неразрушающего контроля, или организовать и аттестовать собственную лабораторию неразрушающего контроля. 1.6. Изготовить комплекты испытательных грузов для проведения статических и динамических испытаний автомобильных кранов-манипуляторов. 1.7. Обеспечить наличие необходимого оборудования, инструментов и средств измерений, прошедших метрологическую поверку.

Продолжение табл. 2

№	Наименование этапа	Последовательность выполнения
2	Формирование пакета необходимой конструкторской и эксплуатационной документации.	<p>2.1. Разработать технические условия (ТУ) на автомобильные краны-манипуляторы, в соответствии с п. 3.1.8 ПБ 10-257-98.</p> <p>2.2. Подготовить сборочные чертежи, чертежи изготавливаемых узлов, кинематические, электрические, гидравлические схемы.</p> <p>2.3. Провести расчеты устойчивости. Для обеспечения грузовой устойчивости крана – манипулятора должно выполняться условие: $K_y > 1$, где K_y – коэффициент грузовой устойчивости, $K_y = M_y/M_o$, Здесь M_y – удерживающий момент; M_o – опрокидывающий момент; Удерживающий момент M_y должен вычисляться по формуле $M_y = G_a f + G_m(c-a)$, где G_a – вес ненагруженного автомобиля без КМУ, водителя и топлива в баке; G_m – вес КМУ и узлов дооборудования; f – расстояние по горизонтали от центра тяжести автомобиля до ребра опрокидывания; c – расстояние по горизонтали от оси колонны КМУ до ребра опрокидывания; a – расстояние по горизонтали между центром тяжести КМУ и осью колонны. Опрокидывающий момент должен вычисляться по формуле $M_o = (1,25P + 0,1G_c)(L - c)$, где P – вес груза; G_c – вес стрелового оборудования КМУ, приведенный к оголовку стрелы, $G_c = \frac{lG}{L}$, здесь l – вылет центра тяжести для стрелового оборудования; L – вылет стрелы; G – вес стрелового оборудования.</p> <p>2.4. Провести проверку прочности изготавливаемых металлических конструкций</p> <p>2.5. Разработать руководство по эксплуатации.</p> <p>2.6. Разработать и согласовать с органами Ростехнадзора программы и методики предварительных и приемочных испытаний опытных образцов, в соответствии с п. 3.1.12 ПБ 10-257-98.</p> <p>2.7. Подготовить проекты паспортов на опытные образцы выпускаемых машин в соответствии с п. 3.1.21 и приложениями 3–6 ПБ 10-257-98. В паспорт опытного образца вместо номера и даты выдачи разрешения ставится штамп «Опытный образец» в соответствии с п. 3.1.3 ПБ 10-257-98.</p>
3	Получение разрешения Ростехнадзора на изготовление опытных образцов автомобильных кранов-манипуляторов	<p>3.1. Провести экспертизу технической документации, указанной в п. 2.1-2.5, на соответствие требованиям Правил безопасности, ГОСТам и другим нормативным документам. Экспертиза должна проводиться в органе по сертификации, имеющем лицензию на экспертизу документации, который будет выдавать сертификат соответствия.</p>

Продолжение табл. 2

№	Наименование этапа	Последовательность выполнения
		<p>3.2. Провести проверку готовности производства к выпуску кранов-манипуляторов. Проверка проводится специалистами Ростехнадзора и экспертов органа по сертификации.</p> <p>3.3. На основании положительных результатов экспертизы тех. документации и проверки состояния производства получить в Ростехнадзоре разрешение на изготовление опытных образцов автомобильных кранов-манипуляторов.</p>
4	Изготовление опытных образцов кранов-манипуляторов	
5	В соответствии с п. 3.1.10 ПБ 10-257-98 провести предварительные (заводские) испытания каждого опытного образца в присутствии представителя Ростехнадзора.	<p>Предварительные испытания проводятся в соответствии с согласованной с Ростехнадзором программой предварительных испытаний, которая должна включать в себя следующие работы:</p> <p>5.1. Проверка конструкторской и эксплуатационной документации;</p> <p>5.2. Визуальный осмотр;</p> <p>5.3. Проверка соответствия требованиям безопасности и требованиям по охране природы;</p> <p>5.4. Испытания приборов безопасности;</p> <p>5.5. Испытания на устойчивость испытательной нагрузкой $P_u = 1,25P + 0,1G_c$ на максимальном вылете, где P – грузоподъемность крана-манипулятора на максимальном вылете; G_c – вес стрелового оборудования КМУ, приведенный к оголовку стрелы, $G_c = \frac{lG}{L}$, здесь l – вылет центра тяжести для стрелового оборудования; L – вылет стрелы; G – масса стрелового оборудования.</p> <p>5.6. Статические испытания нагрузкой $P_{ст} = 1,25P$, где P – максимальная грузоподъемность;</p> <p>5.7. Динамические испытания нагрузкой $P_{дин} = 1,1P$;</p> <p>5.8. Испытания под номинальной нагрузкой;</p> <p>5.9. Взвешивание крана-манипулятора;</p> <p>5.10. Ходовые испытания</p> <p>5.11. Оформление результатов испытаний.</p>
6	После устранения замечаний по результатам предварительных испытаний, в соответствии с п. 3.1.11 ПБ 10 – 257 – 98 провести приёмочные испытания каждого опытного образца в присутствии представителя Ростехнадзора и экспертов органа по сертификации.	<p>Предварительные испытания проводятся в соответствии с согласованной с Ростехнадзором программой приемочных испытаний, которая должна включать в себя следующие работы:</p> <p>6.1. Проверка конструкторской и эксплуатационной документации;</p> <p>6.2. Визуальный осмотр;</p> <p>6.3. Проверка соответствия требованиям безопасности и требованиям по охране природы;</p> <p>6.4. Испытания приборов безопасности;</p> <p>6.5. Испытания на устойчивость;</p> <p>6.6. Статические испытания;</p> <p>6.7. Динамические испытания;</p>

№	Наименование этапа	Последовательность выполнения
		6.8. Испытания под номинальной нагрузкой; 6.9. Экспертиза промышленной безопасности 6.10. Оформление результатов испытаний.
7	Получение сертификата соответствия	На основании положительных результатов приемочных испытаний и экспертиз, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия кранов-манипуляторов требованиям нормативных документов.
8	Получение разрешения Ростехнадзора	Обратиться в территориальное управление Ростехнадзора для получения разрешения на изготовление (разрешение на применение). При обращении для получения разрешения сопроводительная документация включает: 8.1. Сведения об изготовителе кранов-манипуляторов. 8.2. Акты и протоколы приемочных испытаний, сведения об устранении недостатков, выявленных в процессе испытаний. 8.3. Технические условия. 8.4. Руководство по эксплуатации. 8.5. Паспорта на автомобильные краны-манипуляторы, на которые получается разрешение. 8.6. Заверенные копии сертификатов соответствия.

После получения сертификата соответствия и разрешения Ростехнадзора производители, имеющие право на оказание услуг по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств (авторемонтные предприятия), могут осуществлять сборку автомобильных кранов-манипуляторов через процедуру переоборудования автомобилей и оформлять для потребителя «Паспорта автомобильных кранов-манипуляторов», которые необходимы для Регистрации в органах Ростехнадзора. Однако через процедуру переоборудования можно осуществлять лишь штучное изготовление автомобильных кранов-манипуляторов путем внесения изменений в конструкцию автомобилей, уже имеющих ПТС и состоящих на учете в ГИБДД.

Серийно производить автомобильные краны-манипуляторы путем достройки автомобильных шасси можно только на основании «Одобрения типа транспортного средства (ОТТС)», так как шасси не имеет ПТС, а становится полноценным транспортным средством только после достройки на специализированном предприятии. Только на основании ОТТС транспортному средству может быть присвоен код VIN и выдан ПТС. Необходимо отметить, что получать ОТТС на производимую технику могут лишь специализированные заводы спецтехники, имеющие «Свидетельство о присвоении международного иден-

тификационного кода изготовителя транспортного средства (WMI)». Код WMI присваивают изготовителю транспортных средств для идентификации данного изготовителя. В соответствии с ГОСТ Р 51980-2002 код WMI является первым разделом VIN-кода транспортного средства и при использовании совместно с остальными разделами VIN-кода обеспечивает неповторяемость последнего для всех произведенных в течение 30 лет транспортных средств во всем мире. В Российской Федерации коды WMI присваиваются Центральным научно-исследовательским автомобильным и автомоторным институтом (ФГУП НАМИ).

Как правило, серийное производство автомобильных кранов-манипуляторов осуществляется малыми сериями, поэтому наиболее целесообразно получать одобрение типа на малую серию (партию) автомобильных кранов-манипуляторов в количестве не более 100 шт, при этом сертификационные испытания проводятся по минимальному перечню технических требований, обязательных при оценке соответствия транспортных средств для выдачи «одобрения типа».

Основные этапы получения ОТТС описаны в табл. 3.

Таблица 3

Основные этапы процесса сертификации автомобильных кранов-манипуляторов при получении ОТТС

№ п/п	Наименование этапа	Последовательность выполнения
1	Согласование конструкции автомобильного крана-манипулятора с автозаводом-производителем базового шасси с целью получения разрешения на применение шасси в составе автомобильного крана-манипулятора.	На автозавод-производитель базового шасси для согласования отправляется следующая конструкторская и эксплуатационная документация на автомобильный кран-манипулятор: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Технические условия (ТУ). 1.2. Сборочные чертежи. 1.3. Чертежи доработок базового шасси. 1.4. Чертежи установки КМУ, коробок отбора мощности (КОМ), надстроек (бортовых платформ, самосвального оборудования, седельно-сцепных устройств и т.д). 1.5. Расчеты снаряженной и полной массы и их распределения по осям автомобиля. 1.6. Расчеты устойчивости. 1.7. Расчеты отбора мощности от КОМ. 1.8. Расчеты отбора электроэнергии. 1.9. Схемы отбора электроэнергии от базового шасси при установке КМУ и светотехники. 1.10. Схемы отбора сжатого воздуха из тормозной системы для электропневмоклапана управления КОМ (для шасси с пневматической тормозной системой).

Продолжение табл. 3

№ п/п	Наименование этапа	Последовательность выполнения
		1.11. Руководство по эксплуатации. 1.12. Протоколы взвешивания. 1.13. Фотографии крана-манипулятора.
2	Получение разрешения на применение автомобильного шасси в составе автомобильного крана-манипулятора.	В случае соответствия документации п. 1.1 – 1.13 требованиям автозавода-производителя базового шасси, последний должен выдать следующие документы: 2.1. «Протокол разрешения применения шасси в составе транспортного средства». 2.2. «Протокол согласования взаимных обязательств при сертификации» (разделительный перечень). 2.3. «Заключение о соответствии шасси требованиям, предъявляемым при сертификации».
3	Заявка на одобрение типа транспортного средства	В орган по сертификации транспортных средств отправляется следующая документация: 3.1. Заявка установленного образца. 3.2. Общее техническое описание транспортного средства. 3.3. Технические условия. 3.4. Сборочные чертежи. 3.5. Руководство по эксплуатации. 3.6. «Протокол разрешения применения шасси в составе транспортного средства». 3.7. «Протокол согласования взаимных обязательств при сертификации». 3.8. «Заключение о соответствии шасси требованиям, предъявляемым при сертификации». 3.9. Сертификаты соответствия на кран-манипулятор и на устанавливаемые КМУ. 3.10. Разрешения Ростехнадзора на изготовление крана-манипулятора и КМУ. 3.11. Обоснование готовности производства к выпуску сертифицируемой продукции.
4	Проведение сертификационных испытаний опытных образцов кранов-манипуляторов на соответствие обязательным техническим требованиям, предъявляемым к транспортным средствам	4.1. Испытания проводятся специализированной испытательной лабораторией, аккредитованной в системе РОСТЕХРЕГУЛИРОВАНИЯ, совместно с предприятием-изготовителем крана-манипулятора. При получении ОТТС на малую серию кранов-манипуляторов (не более 100 шт.) проводится оценка соответствия крана-манипулятора следующим техническим требованиям: 4.1.1. Тормозные свойства (правила ЕЭК ООН № 13-10); 4.1.2. Места крепления ремней безопасности (правила ЕЭК ООН № 14-03); 4.1.3. Ремни безопасности (правила ЕЭК ООН № 16-04); 4.1.4. Безопасные стекла (правила ЕЭК ООН № 43-00); 4.1.5. Зеркала заднего вида и их установка (правила ЕЭК ООН № 46-02); 4.1.6. Выбросы вредных (загрязняющих) веществ;

№ п/п	Наименование этапа	Последовательность выполнения
		4.1.7. Внешний шум (правила ЕЭК ООН № 51-01); 4.1.8. Установка устройств освещения и световой сигнализации (правила ЕЭК ООН № 48-03); 4.1.9. Задние защитные устройства грузовых транспортных средств и их прицепов (правила ЕЭК ООН № 58-01); 4.1.10. Боковая защита (правила ЕЭК ООН 73-00); 4.1.11. Внутренний шум (ГОСТ Р 51616); 4.1.12. Содержание вредных веществ в салоне и кабине (ГОСТ Р 51206); 4.1.13. Транспортные средства. Маркировка (ОСТ 37.001.269, ГОСТ Р 51980). 4.2. Орган по сертификации проводит проверку производства сертифицируемой продукции, проверку полученной документации и подготавливает для административного органа* материалы для выдачи «Одобрений типа транспортного средства».
5	В случае положительных результатов проверок и сертификационных испытаний административный орган* выдает «Одобрение типа транспортного средства» и выдает «сообщения, касающиеся официального утверждения по типу конструкции транспортного средства» по Правилам ЕЭК ООН и уведомляет об этом компетентные органы других стран Женевского соглашения 1958 г.	

Примечание: * Административный орган Российской Федерации в рамках Женевского Соглашения 1958 г., заявленный страной-участницей Женевского соглашения 1958 г., наделенный правами выдавать «сообщения, касающиеся официального утверждения по типу конструкции транспортного средства» и «Одобрения типа транспортного средства».

Схема взаимодействия участников процесса сертификации при получении ОТТС показана на рис. 4.

На основании полученного одобрения типа транспортного средства, производитель автомобильных кранов-манипуляторов может осуществлять их серийное производство в количестве, предусмотренном этим одобрением типа.

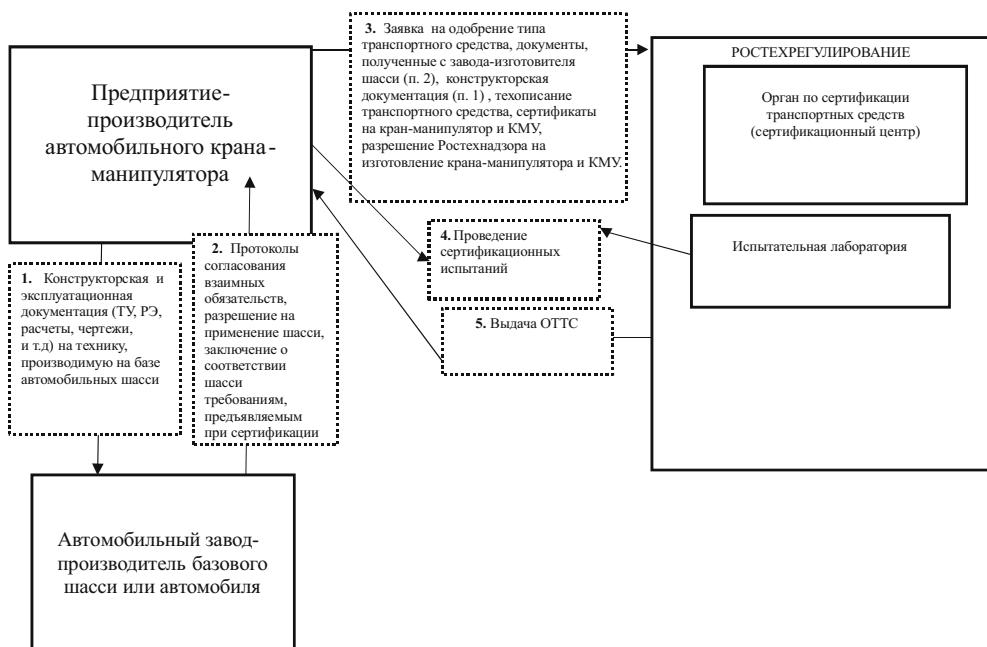


Рис. 4. Схема взаимодействия участников процесса сертификации при получении ОТТС: – участники процесса сертификации; – документооборот

Из всего вышеизложенного следует:

– при передаче автомобильного крана-манипулятора потребителю, производитель должен обеспечить его следующими документами, необходимыми для регистрации в ГИБДД и органах Ростехнадзора а также последующей эксплуатации:

- паспорт транспортного средства (ПТС);
- паспорт автомобильного крана-манипулятора;
- заверенная копия разрешения Ростехнадзора (разрешение на применение);
- заверенная копия сертификата соответствия автомобильного крана-манипулятора требованиям нормативных документов;
- руководство по эксплуатации;
- сервисная книжка.

Обеспечить покупателя автомобильного крана-манипулятора всеми вышеуказанными документами могут только те производители, которые прошли все процедуры, описанные в настоящей статье.

В заключение необходимо отметить, что информация и все рекомендации, содержащиеся в настоящей статье, актуальны только в период действия нормативных документов указанных в списке литературы. В случае изменения нормативных документов или вступления в силу новых регламентов, правил, стандартов, устанавливающих иные требования к автомобильным кранам-манипуляторам, подлежит пересмотру и материал настоящей статьи.

Список литературы

1. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов-манипуляторов. ПБ 10-257-98 / НТЦ «Промышленная безопасность». – М., 2004.

2. Комментарии к правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов-манипуляторов. ПБ 10-257-98 / НТЦ «Промышленная безопасность». – М., 2004.

3. Правила по проведению работ в системе сертификации механических транспортных средств и прицепов (в ред. изм. № 1, утв. Приказом Ростехрегулирования от 10.12.2007 г. № 3453).

4. Административный регламент Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по исполнению государственной функции по выдаче разрешений на применение конкретных видов (типов) технических устройств на опасных производственных объектах: приложение к приказу Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29.02.2008 г. № 112.

5. Номенклатура продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация. – М.: Госстандарт, 2003.

6. ГОСТ Р 51980-2002. Транспортные средства. Маркировка. Общие технические требования.

Получено 17.07.2010