

УДК 693.542.4

**В.С. Постников**

Пермский государственный технический университет

## **НАЧАЛЬНАЯ СТАДИЯ ЗАРОДЫШЕОБРАЗОВАНИЯ ПРИ ИМПУЛЬСНОМ НАНОСТРУКТУРНОМ МОДИФИЦИРОВАНИИ МЕТАЛЛОВ**

Статья посвящена термическим расчетам, в результате которых установлено, что величина критического зародыша  $r_0$  определяется только кристаллографическими параметрами образующейся твердой фазы.

Импульсное лазерное воздействие на поверхность металла при длительности импульсов  $\sim 2\text{--}6$  мс и энергии 8–12 Дж приводит к образованию в поверхностном слое ванны расплава и последующему формированию при кристаллизации высокодисперсной микроструктуры (рис. 1). Тепловые расчеты<sup>1</sup> показали, что в интервале температур кристаллизации скорость охлаждения достигает  $\sim 10^5$  °C/с. При таких скоростях охлаждения элементы микроструктуры формируются в условиях значительного дефицита времени, что и объясняет их малые размеры. При этом было отмечено, что в одних и тех же условиях элементы микроструктуры с разным химическим составом отличаются средним размером частиц (частицы боридов мельче частиц карбидов), а наблюдаемый интервал размеров частиц каждой фазы достаточно мал. В связи с этим особую актуальность приобретает вопрос о механизме образования частиц избыточных фаз.

Очевидно, что при быстропротекающих процессах нагрева и охлаждения, притом при наличии довольно значительных температурных и концентрационных градиентов, какие наблюдаются при импульсном лазерном легировании, механизм образования способных к росту зародышей избыточных фаз будет иметь свои особенности. Также очевидно, что вследствие весьма ограниченного времени протекания фазовых процессов зародыши фаз, как стабильные, так и метастабильные при данных условиях, образуются в результате возникновения концентрационных флуктуаций. Но если в стационарных условиях для роста зародышей метастабильных фаз при заданных условиях существует термодинамический запрет независимо от их размера,

<sup>1</sup> Вотинов Г.Н., Постников В.С., Цаплин А.И. Математическое моделирование процесса оплавления металла лучом лазера // Вестник ПГТУ. Механика и технология материалов и конструкций. – № 2. – Пермь, 1999. – С. 23–30.

то для стабильных фаз эффект образования поверхности раздела твердой и жидкой фаз приводит к подавлению роста и растворению зародышей размером меньше критического  $r_0$ . В нестационарных условиях протекания процессов образования твердых фаз большую роль начинают играть кинетические процессы, на которые накладываются временные ограничения, связанные с высокой скоростью прохождения температурного интервала активных диффузионных перемещений атомов. Поэтому главная задача, возникающая при попытке описания механизмов фазового перехода с выделением частиц второй фазы, состоит в нахождении области критических размеров зародышей как стабильных, так и метастабильных фаз. Решается эта задача методами термодинамической теории флуктуаций, а конечный размер выделений твердой фазы определяется, очевидно, кинетическими параметрами реакции ее образования.

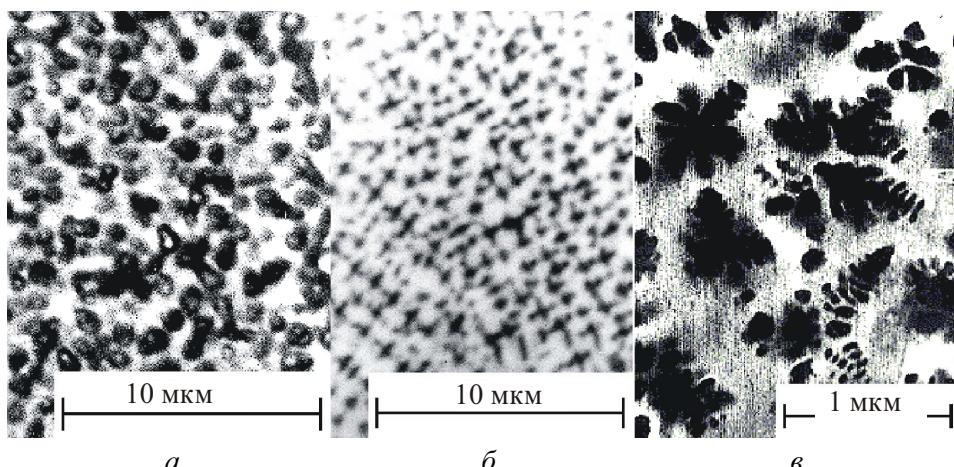


Рис. 1. Микроструктура поверхностного слоя после лазерного модифицирования с композицией Cr + B<sub>4</sub>C: *a*, *б* – сталь 40 (оптический микроскоп); *в* – сталь X12M (сканирующий электронный микроскоп)

При интенсивном конвективном перемешивании жидкого вещества в объеме ванны расплава могут образовываться зародыши любых кристаллических структур любого химического состава. Дальнейший рост или исчезновение зародышей зависит от их термодинамической устойчивости и определяется механизмом диффузионного перемещения вещества в пространстве ванны расплава. Согласно термодинамической теории флуктуаций, вероятность возникновения зародыша новой фазы при температуре  $T$  пропорциональна

$$\exp\left\{-\frac{E_r}{RT}\right\},$$

где  $R$  – универсальная газовая постоянная;  $E_r$  – энергия активации образования зародыша.

Для сферических зародышей радиуса  $r$  энергия активации образования  $E_r$  может быть найдена как разность полных энергий твердой и жидкой фаз с учетом энергии образующейся поверхности раздела  $E_s$ . При достаточно больших степенях переохлаждения полная энергия зародыша избыточной фазы по модулю во много раз больше полной энергии равного объема жидкой фазы, а потому в первом приближении в качестве энергии активации можно использовать полную энергию зародыша избыточной фазы

$$E_r = E_V - E_s.$$

Величина объемной энергии  $E_V$  зародыша сферической формы в первом приближении может быть определена через энергию Гиббса  $E_G$ :

$$E_V = \frac{N_V}{N_A} E_G,$$

где  $N_V$  – количество молекул в зародыше твердой фазы;  $N_A$  – число Авогадро.

Отношение  $E_G/N_A$  представляет собой энергию Гиббса, приходящуюся на одну молекулу:

$$\varepsilon = \frac{E_G}{N_A},$$

а количество молекул в зародыше твердой фазы  $N_V$  определяет размер этого зародыша:

$$N_V = n_V \frac{V_r}{V_a} = \frac{4}{3} \pi r^3 \frac{n_V}{V_a},$$

где  $r$  – размер зародыша твердой фазы;  $V_r$  – объем зародыша твердой фазы;  $V_a$  – объем элементарной ячейки;  $n_V$  – количество молекул, приходящихся на элементарную ячейку.

В этом случае величина объемной энергии может быть представлена в виде

$$E_V = \varepsilon N_V = \varepsilon \frac{n_V}{V_a} \frac{4}{3} \pi r^3.$$

Наибольшие затруднения при расчете вероятности возникновения зародыша новой фазы вызывает определение величины поверхностной энергии  $E_s$ . Величина поверхностной энергии зародыша в общем случае определяется размером ограничивающей поверхности и формой зародыша. Эти затруднения

ния можно снять, если представить поверхностную энергию через энергию нескомпенсированных (оборванных) связей атомов в поверхностном слое зародыша. Для зародышей сферической формы в первом приближении (пренебрегая энергией деформации поверхностных слоев) поверхностная энергия зародыша будет пропорциональна количеству  $a$  нескомпенсированных связей:

$$E_S = a\varepsilon_k,$$

где  $\varepsilon_k = \frac{\varepsilon}{k}$  – энергия, приходящаяся на одну связь;  $k$  – количество связей в одной молекуле. Количество нескомпенсированных связей определяется количеством поверхностных атомов и кристаллографическими характеристиками атомных плоскостей, ограничивающих зародыш. Если в пределах элементарной ограничивающей плоскости (кристаллографическая плоскость плотнейшей упаковки атомов размером  $S_a$  в пределах элементарной ячейки) содержится  $n_a$  атомов, у каждого из которых оборвано  $k_a$  связей, то общее количество нескомпенсированных связей для зародыша радиуса  $r$

$$a = k_a n_a \frac{4\pi r^2}{S_a},$$

а величина поверхностной энергии определится выражением

$$E_S = \varepsilon_k \frac{k_a n_a}{S_a} 4\pi r^2.$$

Таким образом, энергия активации зародыша радиуса  $r$

$$E_r = \varepsilon_k \frac{kn_V}{V_a} \frac{4}{3} \pi r^3 - \varepsilon_k \frac{k_a n_a}{S_a} 4\pi r^2 = 4\pi r^2 \varepsilon_k \left( \frac{kn_V}{3V_a} r - \frac{k_a n_a}{S_a} \right).$$

Проведем анализ полученного выражения. Очевидно, что способными к росту будут только зародыши размером  $r > r_0$ . Величина  $r_0$  определится при условии уменьшения удельной энергии зародыша ( $\frac{dE_r}{dr} < 0$ ) при увеличении его размера (превышении им критического размера).

$$\frac{dE_{r_0}}{dr} = 0 = 4\pi \varepsilon_k \left( \frac{kn_V}{V_a} r_0^2 - 2 \frac{k_a n_a}{S_a} r_0 \right) \Rightarrow r_0 = 2 \frac{k_a n_a}{kn_V} \frac{V_a}{S_a}.$$

Таким образом, величина критического зародыша  $r_0$  определяется только кристаллографическими параметрами образующейся твердой фазы.

Энергия активации  $E_r$  образования зародыша при этом представляет собой функцию

$$\frac{k_a n_a}{S_a} = \frac{kn_V}{2V_a} r_0 \Rightarrow E_r = 4\pi r^2 \epsilon_k \frac{kn_V}{V_a} \left( \frac{r}{3} - \frac{r_0}{2} \right) = E_V \left( 1 - \frac{3}{2} \frac{r_0}{r} \right).$$

Функция плотности вероятности образования зародышей твердой фазы может быть записана в виде

$$f_0(r) = \varphi \exp \left\{ -\frac{E_r}{RT} \right\} = \varphi \exp \left\{ -\frac{E_V}{RT} \left( 1 - \frac{3}{2} \frac{r_0}{r} \right) \right\},$$

где  $\varphi$  – нормировочный множитель, вид которого требует отдельного рассмотрения.

Получено 10.06.2010