

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|-----|
| <i>Кравченко О.С., Покинтелица Н.И.</i> Деформационные и тепловые явления в зоне термофрикционного резания металла | 7 |
| <i>Самойлова Е.М., Колоколова С.С., Виноградов М.В.</i> Системный подход к анализу методов управления точностью прецизионной обработки с учетом доминирующей роли формообразующих перемещений..... | 21 |
| <i>Бушуев В.М., Синани И.Л.</i> Разработка технологического процесса изготовления несущей основы герметичных конструкций на основе углерод-углеродных композиционных материалов | 43 |
| <i>Чуманов И.В., Шаров К.В., Богомяков А.В., Васенин В.И., Пустовалов Д.О., Мазунина Н.В.</i> Методика расчета незаполненной ярусной литниковой системы | 54 |
| <i>Ковалевская Ж.Г., Химич М.А., Шаркеев Ю.П., Бабакова Е.В.</i> Структура и фазовый состав сплава Ti–Nb, полученного селективным лазерным сплавлением | 70 |
| <i>Летягин И.Ю., Федосеева Е.М.</i> Оценка сквозного проплавления при лазерной сварке на основе регистрации плазменного факела | 84 |
| <i>Юрченко А.Н., Симонов Ю.Н., Микрюков М.Ю.</i> Влияние непрерывного охлаждения и изотермической выдержки на микроструктуру и механические свойства сталей 17X2Г2С2МФ и 29X2Г2С2МФ | 101 |
| <i>Бабакова Е.В., Химич М.А., Сапрыкин А.А., Ибрагимов Е.А.</i> Применение селективного лазерного сплавления для получения низкомодульного сплава системы титан – ниобий | 117 |
| <i>Оглезнева С.А., Гилев В.Г., Оглезнев Н.Д.</i> Исследование структуры и свойств материалов электродов- инструментов для электроэрозионной резки системы медь – карбосилицид титана | 132 |
| <i>Лямин Ю.Б., Пойлов В.З., Прямилова Е.Н., Жакова О.В.</i> Получение ультравысокотемпературных материалов спеканием композиций на основе боридов циркония и гафния | 147 |
| <i>Шумков А.А., Абляз Т.Р., Матыгуллина Е.В., Килина П.Н.</i> Эффект искажения формы RP-моделей в процессе послойного наращивания и постобработки синтезируемого материала | 160 |

Аникеев А.Н., Абляз Т.Р.

Влияние напряжения и скорости смотки электрода-проволоки
на формирование шероховатости обработанной поверхности
при проволочно-вырезной электроэрозионной обработке 175

Кривоносова Е.А.

Особенности влияния неметаллических фаз
на развитие деформации наплавленных слоев 189

*Лабутин В.Н., Пустовалов Д.О., Шаров К.В.,
Богомяжков А.В., Белова С.А.*

Расчет длины шлакоуловителя до первого питателя 205

Игнатова А.М., Нихамкин М.Ш., Воронов Л.В., Игнатов М.Н.

Визуализация высокоскоростного взаимодействия
металлической преграды и неметаллического пробойника
при высокоскоростном взаимодействии 223

Порядок представления и оформления статей 236